

ТИП ЛАКА	ТЕКНОТЕРМ 1521 представляет собой универсальный обжиговый лак на основе алкидно-аминовой смолы.
ПРИМЕНЕНИЕ СПЕЦСВОЙСТВА	Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности. Лак хорошо выдерживает удары, износ, воду и промывку. Несмотря на небольшое пожелтение, обладает хорошей свето-и атмосфероустойчивостью. Хорошие термостойкие свойства при, примерно, +100°C постоянного сухого тепла. Выдерживает воздействие спиртов и различных бытовых химических веществ, а также воздействие масел, бензина и слабых растворителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	50 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 590 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 426 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	80	12,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Предварительная сушка Предварительная сушка до обжига в печи: 5 - 10 минут

Температура обжига и время
120°C - 30 минут
140°C - 20 минут
160°C - 15 минут
180°C - 6 минут

Условные значения даны для тонколистовых изделий при постоянной температуре. На практике следует принять во внимание влияние массивности деталей и температурных перепадов в печи.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов ТЕКНОСОЛВ 9521 или ТЕКНОСОЛВ 9580 (Текнотерм Солв)

Глянец
1521-09 - полностью глянцевая
1521-05 - полуглянцевая

Цвета Бесцветный

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С лакированной поверхности удалить загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и лакировку поверхности методами для удаления жира и грязи, используя соответствующие методы.

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить загрязнения, затрудняющие удаление ржавчины и нанесение лака методами для удаления жира и грязи. Адгезия лака к стальной поверхности - хорошая, но адгезию можно улучшить при помощи цинко и феррофосфатирования, при этом улучшится и антикоррозионная защита.

ОЦИНКОВАННЫЕ, АЛЮМИНИЕВЫЕ, ЛАТУНИЕВЫЕ и ТОНКОЛИСТОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: очистить от жиров и солей соответствующими методами. С латуниевых поверхностей следует удалить особенно тщательно возможные полирующие вещества.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения лака Лакируемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания лака температура воздуха, поверхности и лака должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Лакировка Тщательно перемешать лак перед нанесением.

Лак подходит для нанесения пневмораспылителем, безвоздушным распылителем или автоматическим распылителем. Сопло безвоздушного распылителя: 0,011 - 0,013".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. «Руководство по антикоррозийной окраске» АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.tekpos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
