

ТЕКНОСИЛОКС 3350

полисилоксановая краска и лак

ТИП КРАСКИ ТЕКНОСИЛОКС 3350 является двухкомпонентной органической полисилоксановой краской без содержания растворителя.

ПРИМЕНЕНИЕ Подходит для защитной окраски очищенных струйной очисткой или огрунтованных поверхностей новых и старых стальных конструкций. Применяется для разового нанесения на поверхности для категории нагрузки С 2 и С 3 или в качестве поверхностной краски с ТЕКНОЦИНК 90 SE для категории нагрузки С 2 - С4. ТЕКНОСИЛОКС 3350 обладает отличной атмосферостойчивостью и отлично сохраняет глянец.

СПЕЦСВОЙСТВА ТЕКНОСИЛОКС 3350-09 лак подходит также для алюминиевых поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания Пластмассовый компонент 4 части по объему
 Отвердитель ТЕКНОСИЛОКС ХАРДЕНЕР 7470 1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C 4 часа

Содержание сухих веществ 92 ±2 объемных-% (при реакции отверждения выделяется небольшое количество спирта).

Общая масса твердых веществ краска: прим. 1300 г/л
 лак: прим. 1100 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 75 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)		Мокрая пленка (мкм)		Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	80	120	86	130	
					11,5
					7,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 4 часа
- полностью отвержденная через 5 часов

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 80 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОСИЛОКС 3350, ДЛЯ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗОК	
	мин.	макс.
+5°C	через 16 часов	через 2 мес
+23°C	через 5 часов	через 1 мес

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов ТЕКНОСОЛВ 6060 (Текносолв 9520)

Глянец 3350-08: гляцевая краска
 3350-09: гляцевый лак

Цвета По договоренности.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

ТЕКНОСИЛОКС 3350-09 лак -> АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Поверхности обработать ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подверженные атмосферным нагрузкам, кроме этого, отшлифовать до шероховатости легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС.

Шоппраймер

При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер KOPPO E, цинко-эпоксидный шоппраймер KOPPO SE или цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, а также температура воздуха, поверхности и краски должна быть выше +5°C и ниже +45°C. Наилучший результат можно достигнуть, если относительная влажность воздуха составляет 40 - 80%.

Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть, как минимум, на 3°C выше точки росы

При желании сушить краску при повышенной температуре, пленке краски в начале следует дать высохнуть 2 часа при комнатной температуре (+23°C).

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

ТЕКНОСИЛОКС 3350-09 лак разбавить на 10% ТЕКНОСОЛВ 6060 (Текносолв 9520).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
