

**ТЕКНОЦИНК SS A**  
**цинко-силикатная краска**

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЦИНК SS A является двухкомпонентной краской с цинковой пылью на базе этилсиликата.		
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Предназначена для стальных конструкций, подверженные атмосферным нагрузкам и нагрузкам в погружении.		
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	ТЕКНОЦИНК SS A образует после высыхания неорганическое покрытие, содержащее металлический цинк, которое подобно цинкованию, защищает сталь катодно. Краска отлично выдерживает механический износ, сухое тепло до + 400°C, а также противостоит воздействию различных растворителей и масел даже при погружении.		

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (компонент А): ТЕКНОЦИНК SS A паста с цинковой пылью		7 частей по объему
	Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОЦИНК SS A силикатная часть		3 части по объему
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	4 часа		
<b>Содержание сухих веществ</b>	52 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1700 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 510 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	60	115	8,7
	80	153	6,5
<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
<b>Максимальная рекомендуемая толщина пленки</b>	- толщина мокрой пленки 190 мкм - толщина сухой пленки 100 мкм Если эти данные превышены, то пленка краски может приобрести более слабые свойства.		

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)**

- от пыли (ISO 1517:1973) через ¼ часа
- на ощупь (DIN 53150:1995) через ½ часа

**Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)**

температура поверхности	ТЕКНОЦИНК SS A и красками, подходящими для окрашивания оцинкованных поверхностей	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	через 3 суток (RH 90% или влажности поверхности) или через 2 недели (RH 50%)	-
<b>+23°C</b>	через 1 сутки (RH выше 80% или влажности поверхности) или через 2 недели (RH 50%)	-

См. пункты "Условия нанесения" и "Поверхностная окраска". Кроме этого, перед поверхностной окраской убедитесь, что краска выдерживает легкое натирание тряпкой, смоченной метилэтилкетаном (ASTM D4752, МЕК-тест). Также можно использовать ТЕКНОСОЛВ 9506 (Текнопласт Солв).

<b>Разбавитель</b>	Краску не рекомендуется разбавлять. В особых случаях можно использовать ТЕКНОСОЛВ 6060 (Текносолв 9520) макс. 5% по объему.
<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9506
<b>Глянец</b>	Матовая
<b>Цвета</b>	Зеленовато-серая
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

- Подготовка поверхности** Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:
- СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, средней шероховатости (компаратор "G"), см. ISO 8503-2.
- Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.
- Шоппраймер** При необходимости можно применять цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.
- Смешивание компонентов** При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием цинковую пыль и силикатную часть перемешать в правильной пропорции. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.
- Условия нанесения** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, температура быть выше +5°C, относительная влажность воздуха 50 - 90%. При относительной влажности воздуха ниже 80% рекомендуется окрашиваемую поверхность смочить, примерно, через 1 час после окраски и смачивание повторять, примерно, через 1 час в течение нескольких часов. Другой вариант - смачивать можно, если деталь поместить, примерно, через 1 час после окраски на несколько часов в такое место, в котором можно поддерживать постоянную повышенную влажность (конденсат).
- Нанесение** Краска наносится безвоздушным распылителем, пневмораспылителем, снабженным смесителем или кистью. Сопла безвоздушного распылителя 0,018 - 0,021". Угол сопла - в зависимости от окрашиваемого объекта. Рекомендуется использовать поворотное сопло.
- Во избежание оседания цинковой пыли, краску следует смешивать во время работы достаточно часто. Краска имеет высокую плотность, поэтому поверхность жидкости в емкости должна стоять выше пистолета, или по крайней мере, на одном уровне. **ВНИМАНИЕ!** Следует избегать нанесения сухих пленок толщиной выше 100 мкм из-за опасности растрескивания. При нанесении кистью толщина пленки часто остается ниже рекомендованной.
- Поверхностная окраска** Убедитесь, что пленка Текноцинк SS выдерживает легкое натирание тряпкой, смоченной метилэтилкетонам (ASTM D4752, МЕК-тест). Также можно использовать TEKNOSOLV 9506 (Текнопласт Солв).
- Для поверхностной окраски могут применяться краски, подходящие к оцинкованным поверхностям, согласно схемам окраски. При нанесении краски на пористую поверхность слоя цинкосиликатной краски, рекомендуется нанесение поверхностной краски тонкими слоями во избежание образования пузырей и дырок, или нанесение изолирующего слоя краской, напр. ИНЕРТА ПРАЙМЕР 5, разбавленная на 20 - 30 %.
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.
- Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---