

## ТЕКНОЦИНК SP

### краска с цинковой пылью

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЦИНК SP является физически высыхаемой, однокомпонентной краской с цинковой пылью.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для внутренних и наружных объектов либо одна, либо в качестве грунтовочной краски в системах окраски (например, К 5) при обновлении окраски и выполнении работ по техническому обслуживанию.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска защищает стальную поверхность катодно, как цинк. Выдерживает сухое тепло прим. + 200°C

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	40 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1700 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 540 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	40	100	10,0

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

- от пыли (ISO 1517:1973) через ¼ часа
- на ощупь (DIN 53150:1995) через ½ часа

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)

ТЕКНОЦИНК SP и подходящими красками для оцинкованных поверхностей, например ТЕКНОКЛОР ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОНИЛ ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОКРИЛ ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОПЛАСТ HS 150, ИНЕРТА 51 МИОКС и ИНЕРТА ПРАЙМЕР 5

тем-ра поверхности	мин.	макс.
<b>-10°C</b>	через 6 час	-
<b>+5°C</b>	через 3 часа	-
<b>+23°C</b>	через 1 час	-

Увеличение толщины пленк и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 6560 (Текносолв 9522) или медленно действующий разбавитель ТЕКНОСОЛВ 9526
<b>Глянец</b>	Матовая
<b>Цвета</b>	Серая
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять цинко-эпоксидный шоппраймер KOPPO SE или цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше  $-10^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящий размер сопла безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---