

# ТЕКНОЦИНК АКВА 90 SE

## цинко-эпоксидная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЦИНК АКВА 90 SE является двухкомпонентной водоразбавляемой краской на базе эпоксида и цинковой пыли.													
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве грунтовочной краски в водоразбавляемых системах окраски.													
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска эффективно защищает поверхность от ржавления. Краска отвечает как требованиям стандарта EN ISO 12944-5. Минимальная концентрация цинка в сухой пленке краски составляет, как минимум, 90 весовых %.													
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>														
<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОЦИНК АКВА 90 SE ХАРДЕНЕР	3 части по объему 1 часть по объему												
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	4 часа Превышение времени жизнеспособности заметно ослабляет адгезию краски.													
<b>Содержание сухих веществ</b>	60 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)													
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 2700 г/л													
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 180 г/л													
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)											
	40	66	15,0											
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.													
<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>														
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 20 минут													
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 1 час													
- полностью отвержденная	через 7 суток													
<b>Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОЦИНК АКВА 90 SE или ТЕКНОПОКС АКВА ПРАЙМЕР 3</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>+10°C</b></td> <td>через 6 часов</td> <td>через 3 мес</td> </tr> <tr> <td><b>+23°C</b></td> <td>через 1 час</td> <td>через 3 мес</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОЦИНК АКВА 90 SE или ТЕКНОПОКС АКВА ПРАЙМЕР 3		мин.	макс.*	<b>+10°C</b>	через 6 часов	через 3 мес	<b>+23°C</b>	через 1 час	через 3 мес
температура поверхности	ТЕКНОЦИНК АКВА 90 SE или ТЕКНОПОКС АКВА ПРАЙМЕР 3													
	мин.	макс.*												
<b>+10°C</b>	через 6 часов	через 3 мес												
<b>+23°C</b>	через 1 час	через 3 мес												
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.													
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	Вода, ТЕКНОСОЛВ 6060													
<b>Глянец</b>	Матовая													
<b>Цвета</b>	Серо-голубая													
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять цинко-эпоксидный шоппраймер KOPPO SE или цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

До нанесения распылителем краску лучше разбавить водой на прим. 10 - 20% по объему.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высушивания краски.

**Нанесение**

Во избежание оседания цинковой пыли краску следует часто перемешивать во время проведения работ, примерно, через каждые полчаса.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,017".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---