

**ТЕКНОСИНТ ПРАЙМЕР 3**
алкидная грунтовочная краска**ТИП КРАСКИ**

Тиксотропная быстросыхающая краска, разбавляемая лаковым бензином и содержащая активные антикоррозионные пигменты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для антикоррозионной грунтовки стальных поверхностей в полевых условиях и в малярных цехах, в городских и промышленных зонах, а также в морских условиях. Краска красного цвета подходит для нанесения кистью на стальные поверхности, очищенные стальной щеткой. Применяется также для окраски промышленных изделий, например, транспортных средств. Система окраски К 12.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 45 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 740 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 480 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
		40	88
	80	177	5,6

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость

Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОСИНТ ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОСИНТ 50 ТЕКНОСИНТ 90 или соответствующей	
	мин.	макс.
+5°C	через 8 часов	-
+23°C	через 3 часа	-

Повышенная температура заметно ускоряет процесс высыхания.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 9507 или ТЕКНОСОЛВ 1621

Глянец

Полуматовая

Цвета

Желтая, серая, красная, черная

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 или стальной щеткой до степени St 2 (красный цвет) (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинксиликатный шоппраймер KOPPO SS.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
