

**Характеристика изделия**
359

3 06.02.2001

ТЕКНОСЕЙФ 100
огнезащитная краска**ТИП КРАСКИ** ТЕКНОСЕЙФ 100 является водоразбавляемой огнезащитной краской, которая под влиянием жары образует изолирующий слой пены.**ПРИМЕНЕНИЕ** Краска применяется в качестве краски, улучшающей огнестойкость стальных конструкций внутренних помещений.**СПЕЦСВОЙСТВА** В политехническом институте г. Тампере составлен доклад о применении краски, который содержит противопожарную расчетную диаграмму (Домостроительная техника, 1996 г.,) на основе результатов испытаний RTE 11076/ 95 (Государственный научно – исследовательский институт для испытания материалов, Швеция). Обществом стальных конструкций Финляндии огнезащитной краске ТЕКНОСЕЙФ 100 предоставлена заверенная характеристика изделия для применения TRY - 34-1997, инструкции которой необходимо соблюдать.**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ****Содержание сухих веществ** Прим. 62 % от объема

Теоретическая укрывистость	расход мокрой краски, (г/ м ²)	толщина мокрой пленки (мкм)	толщина сухой пленки (мкм)		теоретическая укрывистость м ² / л
	500	420	260		2,4
	400	330	210		3,0
	300	250	160		3,9

Содержание твердых веществ 730 г/л**Летучие органические вещества (VOC)** 2,3 г / л**Время высыхания, при относит. влажности 50%**

(высокая относительная влажность и недостаточная вентиляция заметно замедляют высыхание)

- пыль не пристает, 23 °С через 2 часа
через 24 часов**- полностью сухая, 23 °С****-покрытие следующим слоем****-покрытие следующим слоем**

		ТЕКНОСЕЙФ 100		поверхностными красками	
		+10°С	+23 0С	+23С	
Мин	Через 12 часов	Через 6 часов	Через 48 часов	Через 24 часа	
Макс					

Разбавитель, очистка инструментов Вода**Цвета** Белый. Для облегчения покрасочной работы краску можно слегка затемнять добавлением примерно 0,5 весовых % темной пасты ТЕКНОМИКС.

TEKNOSAFE 100

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Грунтовка**

В качестве грунтовочной краски можно применять: например, эпоксидную грунтовочную краску ТЕКНОПЛАСТ ПРАЙМЕР 3 и 5, а также алкидные грунтовочные краски ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 7 и ТЕКНОСИНТ ПРАЙМЕР 5.

Возможность обработки поверхностей, окрашенных ранее другими красками, необходимо оценивать отдельно.

Противопожарная окраска, методы нанесения

Необходимая толщина слоя огнезащитной краски определяется на основе конструкции объекта, т. н. критической температуры и необходимого времени огнестойкости, ср. отдельные расчетные инструкции. Рекомендуемое количество краски для одного нанесения 300 - 500 г/м², т.е. 250 - 420 мкм мокрой пленки. Расчет выполнен для общей толщины сухой пленки огнезащитной краски в диапазоне 0 – 1170 мкм.

При необходимости краску можно сделать гуще порошком VISKOSITET REGULATOR, который можно приобретать у поставщика краски. Порошок и краску тщательно перемешать с помощью механизированного смесителя.

Для достижения рекомендуемых толщин пленки, при нанесении краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель с соплом 0,018" или больше. Краску можно также наносить с помощью кисти или валика.

Поверхностная краска

Для окраски в окрасочных камерах применяется, например, хлоркаучуковая поверхностная краска ТЕКНОКЛОП 90, виниловые поверхностные краски ТЕКНОНИЛ 90, акриловые поверхностные краски ТЕКНОКРИЛ 90 и акрилатные поверхностные краски ТЕКНОКРИЛ АКВА. Обработанные огнезащитной краской, поверхности необходимо покрыть поверхностной краской до того, как они будут подвергаться атмосферным воздействиям. Для смонтированных конструкций, во внутренних сухих помещениях с классом нагрузок С 1 можно применять также латексные поверхностные краски.

Во избежание повреждений, окрашенные комбинацией огнезащитных красок, следует тщательно упаковывать и осторожно обрабатывать. Поврежденные участки немедленно защитить поверхностной краской во избежание повреждения объекта влагой.

Объекты с огнезащитным покрытием рекомендуется защитить от влаги подходящими методами на время складирования в открытом и т.д. складе.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше + 10 °С и относительная влажность воздуха - ниже 70 %. Вентиляция во время высыхания краски, повышенная температура и пониженная относительная влажность воздуха ускоряют процесс высыхания.

ХРАНЕНИЕ

Не допускать замерзания

Данные, приведенные в настоящей характеристике изделия, получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени глянца. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования изделия, то мы несем ответственность только за его качество и гарантируем, что изделие соответствует требованиям качества АО «ТЕКНОС» (TEKNOS Oy). Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием изделия не по назначению. Самую новую версию характеристики изделий, Бюллетеней по технике безопасности и схем окраски Вы найдете на нашей странице в Интернете: www.teknos-group.com