

# ТЕКНОПОКС АКВА 0340

## эпоксидная краска

**ТИП КРАСКИ** ТЕКНОПОКС АКВА 0340 является водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской.

**ПРИМЕНЕНИЕ** Для поверхностной окраски на окрасочной линии различных плиточных материалов на основе минералов непосредственно данной краской или вместе с ТЕКНОПЭЙНТ ПРАЙМЕР 5105.

**СПЕЦСВОЙСТВА** ТЕКНОПОКС АКВА 0340 особенно предназначен для нанесения распылителем высокого давления на окрасочной линии. Краска образует поверхность, обладающей хорошей стойкостью к износу, мойке высоким напором и грязи.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Соотношение смешивания** Пластмассовый компонент (Комп. А): 1 часть по объему  
Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300 1 часть по объему

**Жизнеспособность, +23°C** 1½ часа

**Содержание сухих веществ** 45 ±2 объемных %

**Общая масса твердых веществ** прим. 700 г/л

**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 20 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
		80	177

### Практическая укрывистость

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час  
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 5 часов

### Покрытие следующим слоем (сухая пленка 80 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОПОКС АКВА 0340	
	мин.	макс.*
<b>+10°C</b>	через 24 часа	через 1 мес
<b>+23°C</b>	через 4 часа	через 1 мес

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель** Вода

**Очистка инструментов** Вода, ТЕКНОСОЛВ 9515

**Глянец** ТЕКНОПОКС АКВА 0340-03: полуматовая

**Цвета** По договоренности.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

Рекомендуется всегда грунтовка ТЕКНОПЭЙНТ ПРАЙМЕР 5105 для обеспечения хорошей адгезии нанесения валковой машины.

Грунтовочную окраску можно также выполнять на 10 % разбавленной краской ТЕКНОПОКС АКВА 0340, но в этом случае, после грунтовки следует выполнить промежуточное шлифование до поверхностной окраски.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.  
**СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ СМЕСИ.**

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.  
Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При нанесении рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (размер сопла 0,013 - 0,017"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Для небольших участков можно также применять кисть, но тогда необходимо наносить дополнительный слой для достижения требуемой толщины пленки.

Для совпадения краски для определенной линии всегда требуется консультация с представителем АО Текнос перед началом работы.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

**ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА**

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---