

ТЕКНОПОКС ФИЛЛ

эпоксидная шпатлевка

ТИП ШПАТЛЕВКИ	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ является двухкомпонентной эпоксидной шпатлевкой без содержания разбавителя.
ПРИМЕНЕНИЕ	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ применяется для выравнивания разъеденных коррозией стальных и бетонных поверхностей, подверженных сильным нагрузкам и для заделки пор.
СПЕЦСВОЙСТВА	Шпатлевку легко наносить и ее легко обрабатывать. Не растекается даже при нанесении на вертикальные поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (компонент А): белый Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС ФИЛЛ ХАРДЕНЕР (черный)	1 часть по объему 1 часть по объему
Жизнеспособность, +23°C	30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу) 20 - 40 минут (смесь, которая хранилась в емкости)	
Содержание сухих веществ	100 объемных %	
Общая масса твердых веществ	прим. 1000 г/л	
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 0 г/л	
Время высыхания, +23°C / 50 % RH		
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 6 часов	
- выдерживает легкое движение	через 16 часов	
- полностью отвержденная	через 7 суток	

покрытие следующим слоем шпатлевкой или краской

температура поверхности	ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или подходящие грунтовки и поверхностные краски	
	мин.	макс.*
+10°C	немедленно после загустения шпатлевки	через 2 суток
+23°C	немедленно после загустения шпатлевки	через 24 часа

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9506
Цвета	Светло-серый
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Предварительная струйная очистка стальных поверхностей до степени Sa 2½.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: бетон должен быть залит, как минимум 4 недели назад и быть сухим. Хрупкий слой удалить шлифованием или мокрой пескоструйной очисткой.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. Небольшое количество смеси тщательно перемешать шпателем. Перемешивание выполнять таким образом, чтобы черный отвердитель не выделялся в смеси в виде полос.

Условия нанесения

Во время шпатлевки и выравнивания температура воздуха, окрашиваемой поверхности и шпатлевки должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Шпатлевка

Впадины размером 0 - 10 мм заполнять шпатлевкой в таком виде, как есть.

В шпатлевку для более глубоких впадин добавить песок с размером 0,1 - 0,6 мм (1 часть смеси шпатлевки + 1 часть песка).

Шпатлевку наносить стальным шпателем. Удалить следы от шпателя и брызги после загустения шпатлевки.

Шпатлевку можно шлифовать прим. через 16 часов. Рекомендуется шлифовать перед полным отверждения шпатлевки (через 16 - 48 часов).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
