

**Характеристика изделия**

911

5 01.03.2006

ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А**эпоксидная краска****ТИП КРАСКИ**

ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А является водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской.

ПРИМЕНЕНИЕ

ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А применяется в качестве грунтовки с водоразбавляемой краской ТЕКНОПОКС АКВА в эпоксидных схемах окраски. Можно наносить одной при желании получить матовую поверхность краски.
ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А подходит для поверхностей из бетона, кирпича, асбестоцемента и цементной штукатурки, а также для древесно-стружечных плит и твердых плиточных поверхностей.
Для усиления гипсовых плит применяется стеклоткань.

СПЕЦСВОЙСТВА

Краска выдерживает воду, масла, бензин, воздействие химических веществ и износ. Краска функционирует также в качестве плотной пароизоляции на минеральных поверхностях (Заключение Государственного научно-исследовательского института Финляндии (VTT) № 8930/76).
Испаряющийся компонент краски – вода.
Краской можно устранять вред, наносимый здоровью растворителями и огнеопасность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Соотношение смешивания**

Пластмассовый компонент (компонент А)	2 части по объему
Отвердитель (компонент Б)	1 часть по объему
ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А ХАРДЕНЕР	

Жизнеспособность, +23 °С

2 часа

Содержание сухих веществ

42 ± 2 % по объему

Общая масса твердых веществ

Прим. 830 г/л

Летучие органические вещества (VOC)

Прим. 23 г/л

Практическая укрывистость

Параметры зависят от шероховатости поверхности и желаемой степени заполнения.

Окраска распылением на бетонную литую поверхность. Толщина сухой пленки для гладкой бетонной поверхности составляет 130 - 180 мкм. Укрывистость:

1-ое распыление	4 – 6 м ² / л
2-ое распыление	6 – 8 м ² / л

Соответствующая обработка валиком требует три нанесения.

Для пароизоляции нанесение выполнять всегда безвоздушным распылителем. Толщина сухой пленки 200 - 240 мкм при соответствующей укрывистости для бетонной поверхности:

1-ое распыление	3 - 4 м ² / л
2-ое распыление	4 - 5 м ² / л

Высыхание, +23 °C/ 50% RH

-от пыли (ISO 1517:1973)
- на ощупь (DIN 53150: 1995)

Через 1 час
Через 12 часов

-покрытие следующим
слоем

Температура поверхности	ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А или ТЕКНОПОКС АКВА V А	
	мин	Макс*
+10 °C	Через 2 суток	7 суток
+23 °C	Через 16 часов	7 суток

*Макс.промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания краски.

Разбавитель,

Вода

Очистка инструментов

Вода и синтетическое моющее средство
ТЕКНОСОЛВ 9506 (ТЕКНОПЛАСТ СОЛВ)

Глянец

Матовая

Цвета

Стандартная белая

Стойкость к радиации и дезактивация

Краска хорошо выдерживает радиацию и хорошо дезактивирует.
(Заключение научно- исследовательского технического института Финляндии № 047 / 1431.9)

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. Бюллетень техники безопасности

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: бетон должен быть залит, как минимум 4 недели назад. Поверхность должна быть жесткой и хорошо затвердевшей. Влажность в поверхности должна составлять не больше 4 весовых %.</p> <p>Шлифовкой удалить брызги и прочие загрязнения. Удалить щеткой отстающий цемент и песок, а также пыль.</p> <p>Смыть грязь и жир с помощью мощного средства или растворителя.</p> <p>Удалить с бетона плотный слой цементного молочка мощным средством БЕТОНИ-ПЕЙТТАУСПЕСУ, шлифованием или пескоструйной обработкой.</p>
Шпаклевка и выравнивание	<p>Для шпаклевки и выравнивания могут применяться водоразбавляемая шпаклевка ТЕКНОПОКС АКВА V ФИЛЛ или эпоксидная шпаклевка ТЕКНОПОКС ФИЛЛ.</p>
Условия нанесения	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80 %.</p> <p>Окрашиваемая поверхность может быть влажной, но не мокрой. Хорошая вентиляция способствует высыханию. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на + 3 °С выше точки росы.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется перемешивать с помощью тихоходной дрели.</p> <p>Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.</p> <p>СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ СМЕСИ.</p>
Нанесение	<p>Краска наносится кистью, валиком или безвоздушным распылителем. Размер сопла безвоздушного распылителя 0,017 – 0,021”.</p> <p>Немедленно промыть инструменты после окончания работ.</p>
Поверхностная окраска	<p>При желании получить глянцевую поверхность, последний слой нанести эпоксидной краской ТЕКНОПОКС АКВА V А.</p>
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	<p>Срок годности изделия указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p> <p>ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА.</p>

Данные, приведенные в настоящей характеристике изделия, получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени глянца. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования изделия, то мы несем ответственность только за его качество и гарантируем, что изделие соответствует требованиям качества АО «ТЕКНОС» (TEKNOS Oyj). Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием изделия не по назначению. Самую новую версию характеристики изделий, Бюллетеней по технике безопасности и схем окраски Вы найдете на нашей странице в Интернете: www.teknos-group.com