

**Характеристика изделия**

910

6 01.03.2006

ТЕКНОПОКС АКВА V A**эпоксидная краска****ТИП КРАСКИ**

ТЕКНОПОКС АКВА V A является глянцевой водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской.

ПРИМЕНЕНИЕ

ТЕКНОПОКС АКВА V A применяется для окрашивания стен на тех участках, на которых краска должна обладать высокой стойкостью к влаге и воздействию химических веществ, очищаемостью, плотностью и гигиеничностью. ТЕКНОПОКС АКВА V A применяется для окрашивания стен, на которых краска должна обладать высокой стойкостью к влаге и химическим веществам, очищаемостью, плотностью и гигиеничностью.

ТЕКНОПОКС АКВА V A применяется с успехом для окраски складских, производственных и лабораторных помещений сооружений в пищевой промышленности и в больницах для окраски сырых помещений и помещений, к которым предъявлена высокая гигиеничность.

Краска подходит для поверхностей из бетона, кирпича, асбестоцемента и цементной штукатурки, а также для других поверхностей, обладающие достаточной прочностью и жесткостью и которые окрашены красками других типов.

Наносится также и на сырые поверхности.

В качестве грунтовочной краски на поверхности стен и потолков рекомендуется ТЕКНОПОКС АКВА V TIX A - эпоксидная краска.

СПЕЦСВОЙСТВА

ТЕКНОПОКС АКВА V TIX A образует глянцевую, твердую и износостойкую пленку. Она противостоит воздействию воды, бензина, масла, жира и, даже крепких щелочных растворов, брызг растворителей и кратковременному воздействию слабых кислот.

Окраска ТЕКНОПОКС АКВА V A выдерживает радиацию и хорошо дезактивируется (Постановление № 047/1431.9) Технического Рентгеновского Центра Швеции), таким образом, схема подходит для применения на атомных станциях.

Испаряющийся компонент краски - вода.

Краской можно устранять вред, наносимый здоровью растворителями и огнеопасность.

Краска не придает вкуса или запаха продуктам питания (Заключение Государственного научно-исследовательского института Финляндии, VTT, A 1448a/ 74.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (компонент А) Отвердитель (компонент Б) ТЕКНОПОКС АКВА V A ХАРДЕНЕР	4 части по объему 1 часть по объему
-------------------------------	---	--

Жизнеспособность, +23 °С 3 часа

Содержание сухих веществ Прим. 40 ± 2 % по объему

Общая масса твердых веществ Прим. 740 г/л

Летучие органические вещества (VOC) Прим. 25 г/л

Практическая укрывистость

Данные зависят от шероховатости поверхности.

1-ое нанесение	4 – 6 м ² / л
2-ое нанесение	7 - 9 м ² /л

**Высыхание, +23 °С,
RH 50%**
- от пыли: ISO 1517:1973)
- на ощупь: DIN 53150:1995

Через 7 часов
Через 1 сутки

-окончательное
отверждение

Через 5 – 7 суток. Низкая температура и /или высокая относительная влажность увеличивают время высыхания, что следует учитывать при введении в эксплуатацию помещений. Например, при + 10 °С время увеличивается в два раза.

-покрытие следующим слоем

температура поверхности	ТЕКНОПОКС АКВА V A	
	мин	макс
+10 °С	Через 2 суток	Через 1 сутки
+23 °С	7 суток	7 суток

*Макс.промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.
Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности помещения замедляют процесс высыхания краски.

Разбавитель
Очистка инструментов

Вода
Вода и синтетическое вещество

Глянec

Глянцевая

Цвета

Белая и лак
Другие цвета - с ограничениями

**Стойкость к радиации и
дезактивация**

Краска хорошо выдерживает радиацию и хорошо дезактивирует.
(Заключение научно-исследовательского технического института Финляндии № 047 / 1431.9)

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. бюллетень по технике безопасности

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи (см. ст. SFS-EN-ISO 12944-4), используя соответствующие методы. Поверхности под окраску должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить плотную пленку цементного молочка с поверхности бетона, обработанной стальной фасонной гладилкой, путем механического поверхностного шлифования или пескоструйной очисткой. Хрупкие и рыхлые бетонные поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый бетонный слой, содержащий каменный материал. После шлифовки цементную пыль удалить пылесосом или щеткой. На бетонной поверхности не должно быть веществ, препятствующие адгезии.

СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: неокрашенные жирные поверхности очистить эмульсионной промывкой или с помощью синтетического моющего средства и тщательно промыть водой. При необходимости выполнить пескоструйную очистку.

КИРПИЧНЫЕ И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить с поверхности известь и пыль путем тщательной обработки щеткой или пылесосом.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: проверить, что старая окраска плотно держится. Удалить отслаивающийся слой краски. ТЕКНОПОКС АКВА V A подходит также к поверхностям, окрашенные другими типами красок. Для старых окрашенных поверхностей рекомендуется шлифование до шероховатости. Под конец работы – промыть и сполоснуть водой.

Шпаклевка и выравнивание

Для шпаклевки и выравнивания могут применяться водоразбавляемая шпаклевка ТЕКНОПОКС АКВА V ФИЛЛ или шпаклевка без содержания растворителя ТЕКНОПОКС ФИЛЛ. Для выравнивания можно применять также усиленный эпоксидным лаком цементный раствор, который готовят так: добавить 4 – 5 кг мелкого растворного порошка ВЕТОНИТ S06 к 1 литру ТЕКНОПОКС АКВА V A.

Смешивание компонентов

Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется перемешивать с помощью тихоходной дрели. Наилучший результат перемешивания получается перемешиванием компонентов, после чего дать смеси простоять 10 - 15 минут и затем перемешать еще раз. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. **СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ СМЕСИ.**

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть на +3 °С выше точки росы.

Нанесение

ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН И ПОТОЛКА: новые бетонные поверхности рекомендуется загрунтовать эпоксидной краской ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС А. Поверхностную окраску проводить два раза краской ТЕКНОПОКС АКВА V A.

Поверхностную окраску выполнять неразбавленной краской ТЕНОПОКС АКВА V на следующий день достаточно толстым слоем. При нанесении краски валиком, работу следует выполнять тщательно таким образом, чтобы слой получился ровным. **СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ НАНЕСЕНИЯ ВАЛИКОМ НА ЧАСТИЧНО ВЫСУШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ.** Окраска на поверхность, которая сохла больше 20 - 30 минут может вызвать изменения оттенка.

Краска наносится кистью, мохеровым валиком с коротким ворсом или безвоздушным распылителем. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018". Промыть инструменты немедленно после окончания работ.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА.