

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЛАК 190/191 высыхающая на воздухе, алкидная поверхностная краска.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Для окрашивания стальных конструкций, находящихся внутри помещений и на открытых площадках.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска быстро высыхает и прекрасно выдерживает атмосферные нагрузки. При использовании в одной схеме вместе с ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168 обладает превосходными антикоррозионными свойствами.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Содержание сухих веществ (ISO 3233)</b>	46 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 600 g/l		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 500 g/l		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	40	86	11,5
	60	130	7,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Время высыхания при относительной влажности 50 %**

- на ощупь, +23°C

40 μm: через 45 минут

60 μm: через 60 минут

**Покрытие следующим слоем**

ТЕКНОЛАК 190/191		ТЕКНОСИНТ 90, ТЕКНОСИНТ КОМБИ 1276/1277 или FUTURA 90	
+5°C	+23°C	+5°C	+23°C
мин.: до 8 ч или не раньше, чем через 12 суток.	мин.: до 4 ч или не раньше, чем через 4 суток.	мин.: через 4 часа	мин.: через 2 часа
макс.: -	макс.: -	макс.: -	макс.: -

Указанные значения времени высыхания и покрытия следующим слоем могут меняться в зависимости от толщины пленки и условий высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов**

ТЕКНОСОЛВ 1639 - быстрый разбавитель  
 ТЕКНОСОЛВ 1640 - медленный разбавитель для лучшего выравнивания и меньшего запыления пленки.

**Глянцев**

Глянцевая

**Цвета**

ТЕКНОЛАК 190 некоторые цвета доставкой со склада.  
 ТЕКНОЛАК 191 относиться к колеровочной системе Текномикс.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. паспорт по технике безопасности.

**ВНИМ!** По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

### Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB или эпоксидный шоппраймер KOPPO E.

### Обработка

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель или безвоздушный распылитель с воздушным пистолетом (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

### Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---