

# ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-71

## алкидная грунтовочная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-71 является алкидной грунтовочной краской, высыхающей на воздухе. Содержит активные антикоррозионные пигменты.													
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Окраска стальных конструкций, которые будут применяться внутри помещений и на открытых площадках.													
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска быстро высыхает, обладает отличными антикоррозионными свойствами. Применяется в качестве антикоррозионной краски по схемам, в которые входит поверхностная краска. Краска улучшает адгезию к подложке. Обладает очень хорошими свойствами по нанесению.													
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>														
<b>Содержание сухих веществ</b>	42 ±2 объемных %													
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 740 г/л													
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 520 г/л													
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)											
	40	95	10,5											
	80	190	5,2											
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.													
<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH</b>														
- на ощупь	40 мкм: через 20 минут 80 мкм: через 30 минут													
- сушка теплом	80°C / 15 мин													
<b>Покрытие следующим слоем</b>														
	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">температура поверхности</th><th colspan="2">ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-71, группы ТЕКНОЛАК, группы ТЕКНОСИНТ или группы ТЕКНОЛАК КОМБИ</th></tr><tr><th>мин.</th><th>max.</th></tr></thead><tbody><tr><td><b>+5°C</b></td><td>через 4 часа</td><td>-</td></tr><tr><td><b>+23°C</b></td><td>через 40 минут</td><td>-</td></tr></tbody></table>			температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-71, группы ТЕКНОЛАК, группы ТЕКНОСИНТ или группы ТЕКНОЛАК КОМБИ		мин.	max.	<b>+5°C</b>	через 4 часа	-	<b>+23°C</b>	через 40 минут	-
температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-71, группы ТЕКНОЛАК, группы ТЕКНОСИНТ или группы ТЕКНОЛАК КОМБИ													
	мин.	max.												
<b>+5°C</b>	через 4 часа	-												
<b>+23°C</b>	через 40 минут	-												
	Указанные значения времени высыхания и покрытия следующим слоем могут меняться в зависимости от толщины пленки и условий высыхания.													
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639													
<b>Глянец</b>	Полностью матовая													
<b>Цвета</b>	Серая (РАЛ-7040) или по договоренности													
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.													

**См. на обороте**

ВНИМ.! По поводу риска самовоспламенения, отходы изделия следует собирать в отдельное место и хранить герметично, например, намоченными водой до уничтожения, или отходы необходимо сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. См. параграф 7.1 в паспорте по технике безопасности.

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

**Обработка**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---