

# ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-00

## алкидная грунтовочная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-00 - высыхающая на воздухе, алкидная грунтовочная краска, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Для окрашивания стальных конструкций, находящихся внутри помещений и на открытых площадках.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска быстро высыхает и обладает прекрасными антикоррозионными свойствами. Применяется по антикоррозионным системам окрашивания, в которых используется поверхностная краска. Краска улучшает адгезию к подложке. Обладает хорошими свойствами нанесения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ (ISO 3233)</b>	48 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 830 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 470 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретическая укрывистость (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	83	12,0
	80	166	6,0

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973)	через 20 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 20 минут
- сушка теплом	80°C / 15 минут

**Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-00, группа красок ТЕКНОЛАК, группа красок ТЕКНОСИНТ или группа красок ТЕКНОЛАК КОМБИ		
+5°C		+23°C
мин.	через 4 часа	через 40 минут
макс.	-	-

Указанные значения времени высыхания и покрытия следующим слоем могут меняться в зависимости от толщины пленки и условий высыхания.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов**  
**Глянец**

ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639

Полностью матовая

**Цвета**

Серая (RAL 7032 / D205), красно-коричневая, белая, желтая и черная

### ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.  
ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

**Обработка**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

**ВАРИАНТ ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168**

Вариант	Сухой остаток объемных-%	Внимание
91	прим. 50 %	НВ, высоконаполненная, которая быстро высыхает для обработки
10	прим. 49 %	В качестве грунтовочной краски под определенные 2-х компонентные поверхностные краски

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.