

ТЕКНОЛАК ЭФФЕКТ 164

ВЫСЫХАЮЩИЙ НА ВОЗДУХЕ МОЛОТКОВЫЙ ЛАК

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОЛАК ЭФФЕКТ 164 является глянцевой алкидной краской, образующей вид молоткового лака и высыхающей на воздухе.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных поверхностей. Можно применять для поверхностей, подверженных нагрузкам при внутренних условиях в качестве однослойной краски. Для поверхностей, которые будут находиться при наружных условиях и для улучшения антикоррозионной защиты при необходимости использовать в качестве грунтовочной краски ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 5 или ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 168.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска покрывает неровности поверхности рисунком молоткового лака и придает завершенный внешний вид, например, для частей станков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	38 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 460 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 540 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	105	9,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)
- на ощупь (DIN 53150:1995)**

через 15 минут
через 30 минут
мокрый по мокрому

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОЛАК ЭФФЕКТ 164	
	мин.	макс.
+5°C	не позднее, чем через 6 часов или, как минимум, через 14 суток	-
+23°C	не позднее, чем через 4 часа или, как минимум, через 7 суток	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов
Глянец**

ТЕКНОСОЛВ 9514 или ТЕКНОСОЛВ 1614

глянцевая

Цвета

Определенные цвета поставляются прямо со склада. Колеровка по договоренности по требованиям клиента.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем (емкостью с давлением или без). Для нанесения пневмораспылителем, краску можно разбавить прим. на 10 % ТЕКНОСОЛВ 9514 или ТЕКНОСОЛВ 1614.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
