

ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 5

алкидная грунтовочная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 5 является быстровысыхающей алкидной грунтовочной краской с эффективной неядовитой антикоррозионной пигментацией нового типа.
ПРИМЕНЕНИЕ	Краска предназначена для грунтовки сельскохозяйственных машин, автомобилей и других объектов, когда требуется быстровысыхающая краска с хорошей адгезией и шлифуемостью, на которую можно наносить быстровысыхающие поверхностные краски. Применяется в алкидных системах окраски К 10.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска обладает хорошей адгезией к стальным поверхностям, а также к поверхностям, обработанным различными шоппраймерами. В разбавленном виде краску можно наносить также способом окунания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 50 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 890 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 480 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	80	
	60	120	8,3
	80	160	6,2

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 10 минут

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 20 минут

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 5, ТЕКНОЛАК или соответствующей краской	
	мин.	макс.
+5°C	через 1 час	-
+23°C	через 20 минут	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639

Глянец

Полуматовая

Цвета

Желтая, серая, красная

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ.! По поводу риска самовоспламенения, отходы изделия следует собирать в отдельное место и хранить герметично, например, намоченными водой до уничтожения, или отходы необходимо сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. См. параграф 7.1 в паспорте по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинксиликатный шоппраймер KOPPO SS.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
