

ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3

алкидная грунтовочная краска

ТИП КРАСКИ	Быстровысыхающая тиксотропная алкидная грунтовочная краска. Содержит эффективные антикоррозионные пигменты без свинца и хромата.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Антикоррозионная грунтовка для стальных и алюминиевых поверхностей в городских и промышленных атмосферных условиях, и в морских климатических условиях. Краска быстро высыхает и обладает хорошей адгезией, поэтому она применяется с успехом также при окраске изделий в металлообрабатывающей промышленности. При необходимости краску можно наносить с достижением толстых пленок. Система окраски К 10.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 850 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 500 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)											
	40	88	11,2											
	80	177	5,6											
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.													
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH														
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 10 минут													
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 15 минут													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОЛАК 50 или соответствующей краской</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>через 3 часа</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 1 час</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОЛАК 50 или соответствующей краской		мин.	max.	+5°C	через 3 часа	-	+23°C	через 1 час	-
температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОЛАК 50 или соответствующей краской													
	мин.	max.												
+5°C	через 3 часа	-												
+23°C	через 1 час	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639													
Глянец	Матовая													
Цвета	красно-коричневая, желтая, черная и серая													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинксиликатный шоппраймер KOPPO SS.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
