

# ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02

## на основе алкида с высоким содержанием сухих веществ однослойная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02 является однослойной краской, на основе алкида, с высоким содержанием сухих веществ. Содержит активные антикоррозионные пигменты.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Предназначена для однослойного нанесения, но также можно применять в качестве поверхностной краски по системам, в состав которых входит грунтовка, например, ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 168. Применяется для окраски стальных поверхностей, при желании получить толстые слои пленки при минимальных количествах слоев окраски и низкой концентрации выделения растворителя.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Высокое содержание сухих веществ, низкая концентрация VOC (летучие органические соединения), хорошая химическая устойчивость, быстрое высыхания и хорошая атмосферостойкость. Краску можно наносить до 300 мкм без образования растрескивания.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	63 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1370 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 320 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	80	126	7,9
	120	190	5,2

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа

- высыхание при повышенной тем-ре, 60°C 60 мин

#### Покрытие следующим слоем

температура поверхности	ТЕКНОЛАК КОМБИ 2280-02	
	мин.	max.
<b>+5°C</b>	через 1 сутки	-
<b>+23°C</b>	через 8 часов	-

#### Разбавитель, очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 1639, ТЕКНОСОЛВ 1602 (разбавитель без содержания ароматических), или ТЕКНОСОЛВ 9502

#### Глянец

Матовая

#### Цвета

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс. Колерование - по договоренности

### ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

#### См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB или эпоксидный шоппраймер KOPPO E.

**Обработка**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель или безвоздушный распылитель с воздушным пистолетом (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---