

## ТЕКНОЛАК 50

### алкидная поверхностная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЛАК 50 является быстровысыхающей полуглянцевой алкидной поверхностной краской с содержанием антикоррозионных пигментов.		
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Краска предназначена для поверхностной окраски объектов, находящихся внутри и наруже в алкидных системах окраски К 10. Можно применять в условиях со средними категориями нагрузки в один слой на стальные и алюминиевые поверхности.		
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска очень быстро высыхает и с успехом применяется при окраске в машиностроительной промышленности и в окрасочных камерах.		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>			
<b>Содержание сухих веществ</b>	45 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 610 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 520 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	40	88	11,2
	80	177	5,6
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.		
<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>			
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 15 минут		
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 1 час		
<b>Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)</b>			
	<b>ТЕКНОЛАК 50</b>		
температура поверхности	мин.	макс.	
<b>+5°C</b>	через 3 часа	-	
<b>+23°C</b>	через 1 час	-	
	Покрытие следующим слоем на поверхности с механическим повреждением рекомендуется все же выполнять в течение 8 часов или через 2 суток.		
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.		
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639		
<b>Глянец</b>	Полуглянцевая		
<b>Цвета</b>	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс. Стандартные цвета- по договоренности		
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.		

**См. на обороте**

ВНИМ.! По поводу риска самовоспламенения, отходы изделия следует собирать в отдельное место и хранить герметично, например, намоченными водой до уничтожения, или отходы необходимо сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. См. параграф 7.1 в паспорте по технике безопасности.

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB или эпоксидный шоппраймер KOPPO E.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для распыления пневмораспылителем разбавить краску на 10% разбавителем ТЕКНОСОЛВ 9502 или ТЕКНОСОЛВ 1639.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем, безвоздушным распылителем или электростатическим распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,015".

Для окраски поверхностей, которые будут тереться об одежду (сиденья, перила и т.д.) яркими или желтыми цветами, рекомендуется обратиться к специалисту АО "ТЕКНОС" за техническим советом.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Хранить в сухом прохладном месте, в герметично закрытой емкости

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---