

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОХИЙТ 400 является силиконовой краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для стальных поверхностей, температура которых +100 - +200°C. На временами влажных поверхностях в качестве грунтовки и в качестве антикоррозионных красок следует использовать, например, ТЕКНОЦИНК SP.
СПЕЦСВОЙСТВА	Высыхает при комнатной температуре.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	50 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 640 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 510 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	30	60	16,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 30 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через ½ часа
 - на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 30 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОХИЙТ 400	
	мин.	макс.
+5°C	"мокрым по мокрому" или не раньше, чем через 5 суток.	-
+23°C	"мокрым по мокрому" или не раньше, чем через 24 часа.	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639
Глянец	Полуглянцевая
Цвета	черная и красная

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности ТОНКОЛИСТОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: разъединенные участки поверхности очистить с помощью щетки и всю поверхность очистить от жира и грязи, например, моющим средством «Текнос» ПЕЛТИПЕСУ.

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E, цинкоэпоксидный шоппраймер KOPPO SE или цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать +50°C.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

В качестве окрасочного оборудования подходят: кисть, валик, пневмораспылитель или безвоздушный распылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,017".

Для нанесения пневмораспылителем краску разбавить на 10 - 15% ТЕКНОСОЛВ 9502 (Текнолак Солв) или ТЕКНОСОЛВ 1639.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
