

<b>ТИП ЛАКА</b>	ТЕКНОФЛОР 300F является двухкомпонентным эпоксидным лаком без содержания растворителя, предназначенный для бетонного пола.												
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ТЕКНОФЛОР 300F применяется в качестве грунтовки под эпоксидные покрытия и массы, а также в качестве поверхностного лака на цветной песок и размолотую массу. Наполненный песком, его можно применять для заделки бетонного пола и округливания углов. Лаком также можно наносить толстые поверхности без содержания растворителя												
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	ТЕКНОФЛОР 300F выдерживает износ и химические вещества. Разбавленный эпоксидный лак заполняет поры бетона, уплотняя грунтовку и укрепляя адгезию покрытий и масс к подложке. <b>ВНИМАНИЕ!</b> На участках, подверженные воздействию солнца, у лака, возможно, будет изменение цвета.												
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>													
<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (Комп. Б): ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 300Н	2 части по объему 1 часть по объему											
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	Неразбавленная смесь: 30 - 40 мин. (разлитая на пол) 10 мин. (при хранении в смесительной емкости)  Разбавленная смесь: 40 - 60 мин. (разлитая на пол)												
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 объемных %												
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1100 г/л												
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 0 г/л												
<b>Укрывистость</b>	На укрывистость влияют шероховатость поверхности и впитывающая способность. Условные величины для бетонного пола, обработанного стальной гладилкой: при грунтовке 3 - 6 м <sup>2</sup> /л.												
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH - выдерживает легкое движение</b>	через 16 часов												
	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как изделия, воздуха, так и подложки составляет +23°C.												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОФЛОР 300F, ТЕКНОФЛОР 400F или ТЕКНОФЛОР 500F</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>+10°C</b></td> <td>через 24 часа</td> <td>через 48 часов</td> </tr> <tr> <td><b>+23°C</b></td> <td>через 6 часов</td> <td>через 24 часа</td> </tr> </tbody> </table>		температура поверхности	ТЕКНОФЛОР 300F, ТЕКНОФЛОР 400F или ТЕКНОФЛОР 500F		мин.	макс.*	<b>+10°C</b>	через 24 часа	через 48 часов	<b>+23°C</b>	через 6 часов	через 24 часа
температура поверхности	ТЕКНОФЛОР 300F, ТЕКНОФЛОР 400F или ТЕКНОФЛОР 500F												
	мин.	макс.*											
<b>+10°C</b>	через 24 часа	через 48 часов											
<b>+23°C</b>	через 6 часов	через 24 часа											
	* макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.												
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 9515												
<b>Глянец</b>	Полностью гляцевая												
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.												

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** **НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97 % относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

**СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ:** Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии или шелуху старой краски или слой массы.

**Выбор способа предварительной подготовки**

Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется, как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором БЕТОНИ-ПЕЙТТАУСЛИУОС (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

**Условия нанесения лака** Во время нанесения и высыхания лака температура воздуха, поверхности и лака должны быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.  
Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и лака должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы.

**Спецработы**

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плинтусов и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком.  
Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

**Лакировка**

Грунтовочную лакировку выполняют способом "мокрым по мокрому", разбавленным на 30 - 50 % ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 9515 лаком. Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Смесь выливают сразу после смешивания по потоку на пол и развести, например, короткошерстным мохровым валиком. Лак применять в достаточном количестве, чтобы бетонная поверхность пропиталась. Места, в которых лак впитался полностью в бетон, сразу вновь обработать. Количество слоев грунтовочного лака зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, придется выполнять несколько раз. Если на бетонной поверхности останутся поры, то при нанесении покрытия могут подняться пузыри, которые оставят на поверхности дырки.

Когда грунтовка высохла в течение 6 часов, то можно покрытие или массу наносить. Больше суток промежуточное время следует избегать. Если после грунтовки прошло более 24 часов, то лакированную поверхность следует отшлифовать до шероховатости и очистить до покрытия.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. «Руководство по антикоррозийной окраске» АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.