

**ТЕКНОДУР СТРУКТУРА 3615**
полиуретановая поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР СТРУКТУРА 3615 является двухкомпонентной поверхностной краской.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для стальных и металлических поверхностей в качестве поверхностной краски, например, для внутренних условий при структурированном нанесении.		
СПЕЦСВОЙСТВА	Краской можно получить выпуклый рисунок или т.н. структурированную поверхность. Применяется для однослойного нанесения на стальную поверхность при не сильных нагрузках.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 7255	6,5 части по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	5 часов		
Содержание сухих веществ	60 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 1050 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 360 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	60	100	10,0
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.		
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)			
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 30 минут		
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 90 минут		
Покрытие следующим слоем (сухая пленка 60 мкм)			
	ТЕКНОДУР СТРУКТУРА 3615		
температура поверхности	мин.	макс.	
+5°C	-	-	
+23°C	через 12 часов	через 7 суток	
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.		
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 1129 или ТЕКНОСОЛВ 9529		
Глянец	Полуглянцевая		
Цвета	Согласно карте цветов промышленных красок с ограничениями.		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При необходимости краску разбавить макс. на 5 % ТЕКНОСОЛВ 1129 или ТЕКНОСОЛВ 9529. В качестве медленнодействующего разбавителя можно применять ТЕКНОСОЛВ 9526 или ТЕКНОСОЛВ 9521.

Нельзя применять универсальные растворители и разбавители, так как т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Краска наносится безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018". Краску также можно наносить пневмораспылителем, в этом случае краску разбавить на 10 - 20%, при чем структура получается понижением давления.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.