

# ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 3411

## полиуретановая грунтовочная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 3411 является двухкомпонентной полиуретановой грунтовочной краской с низким содержанием растворителя. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.		
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 3411 - высококачественная универсальная грунтовка для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.		
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 3411 является быстровысыхающей и заполняющей шлифовальной краской, которая образует плотную, ровную пленку. Содержит высокий сухой остаток. Краска с успехом применяется в качестве грунтовочной краски, когда поверхностной краске ставят высокие требования.		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>			
<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А):	8 частей по объему	
	Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 7231	1 часть по объему	
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	1,5 часов		
<b>Содержание сухих веществ</b>	56 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1095 г/л		

<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 400 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	60	107	9,3
	100	178	5,6

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)</b>			
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 20 минут		
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 4 часа		
- сушка теплом	60°C / 1 час		

**Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)**

температура поверхности	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 3411 или с ТЕКНОДУР- или Текнодур Комби-поверхностные краски *	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	через 20 часов	-
<b>+23°C</b>	через 4 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

\* При окраске древесины в качестве поверхностной краски можно применять краски группы красок АКВАТОП.

<b>Разбавитель</b>	Стандартные отвердители: ТЕКНОСОЛВ 9521 и ТЕКНОСОЛВ 9526 (без содержания ароматических).
<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОКЛИН 6496
<b>Глянец</b>	Полуматовая
<b>Цвета</b>	
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, песок и кварц. Не рекомендуется окрашивать оцинкованные конструкции, находящиеся в погружении. Рекомендуется новые оцинкованные поверхности из тонкого листового металла обработать легкой струйной очисткой (SaS). Тонколистовые поверхности, которые под воздействием атмосферы приобрели матовый оттенок, также можно обработать мощным средством ПЕЛТИПЕСУ.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Обработать поверхность мощным средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, очистить легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер КОРРО Е.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При использовании краски в качестве обычной шлифовальной краски (для пневмораспылителя) разбавить на 10 - 20% ТЕКНОСОЛВ 9521 или ТЕКНОСОЛВ 9526. В зависимости от необходимой толщины пленки, нанести 1 - 2 слоя до толщины сухой пленки прим. 40 - 100 мкм. После высыхания поверхность может шлифоваться (сухое шлифование Р 280/ Р 320, мокрое шлифование Р 600/Р 800).

Краску можно наносить пневмораспылителем или безвоздушным распылителем или кистью.

Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,018".

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентляции, и особенно, когда применяется рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром А2- Р2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.