

ТЕКНОДУР 0095 Металлик

полиуретановая поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР 0095 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской с эффектом металлик. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски ТЕКНОДУР К 27 и К 29. Рекомендуется использовать белую полиуретановую грунтовку.		
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует полностью глянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком ТЕКНОДУР 0290.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А):	8,5 частей по объему	
Жизнеспособность, +23°C	Отвердитель (Комп.Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0010 А	1 часть по объему	
Содержание сухих веществ	4 часа		
Общая масса твердых веществ	45 ±2 объемных %		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 500 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	88	11,2
	50	111	9,0
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.		
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)			
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 30 мин		
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 4 часов		
- полностью отвержденная	через 7 суток		
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)			
	ТЕКНОДУР 0090		
температура поверхности	мин.	макс.	
+5°C	через 20 часов	-	
+23°C	через 12 часов	-	
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.		
Разбавитель	Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9521 и ТЕКНОСОЛВ 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.		
Очистка инструментов	ТЕКНОКЛИН 6496		
Глянец	Глянцевая		
Цвета	Краска может колероваться по RAL E2 EFFECT –карте цветов оттенков металлик. Другие цвета – по согласованию.		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,009 - 0,011".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9521 и ТЕКНОСОЛВ 6220.

Медленнодействующие разбавители: ТЕКНОСОЛВ 1640 и ТЕКНОСОЛВ 6290. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9526. Применяется при окраске электростатическим распылителем распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 5 - 15%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
