

ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5

полиуретановая грунтовочная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 является двухкомпонентной полиуретановой грунтовочной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 - высококачественная универсальная грунтовка для стальных поверхностей, предназначенных для грунтовки легковых автомобилей, транспортных средств, сельскохозяйственных, лесозаготовительных и землеройных машин. Подходит также для окраски деревянных поверхностей.													
СПЕЦСВОЙСТВА	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 является быстровысыхающей и заполняющей шлифовальной краской, которая образует плотную, ровную пленку. Краска с успехом применяется в качестве грунтовочной краски, когда поверхностной краске ставят высокие требования. Она обладает хорошей шлифуемостью и допускает нанесение с полиуретановой поверхностной краской методом «мокрым по мокрому».													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 ХАРДЕНЕР	9 частей по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	6 часов													
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 835 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 480 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)											
	40	88	11,2											
	100	222	4,5											
	200	444	2,3											
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.													
Практическая укрывистость	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	- от пыли (ISO 1517:1973) через 20 минут - на ощупь (DIN 53150:1995) через 1 час - сухая для обработки через 3 часа - для шлифования не позднее, чем через 5 часов - сушка теплом 60°C / 30 минут													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 или ТЕКНОДУР-поверхностные краски *</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>через 16 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 2 часа</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 или ТЕКНОДУР-поверхностные краски *		мин.	макс.	+5°C	через 16 часов	-	+23°C	через 2 часа	-
температура поверхности	ТЕКНОДУР ПРАЙМЕР 5 или ТЕКНОДУР-поверхностные краски *													
	мин.	макс.												
+5°C	через 16 часов	-												
+23°C	через 2 часа	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
	* При окраске древесины в качестве поверхностной краски можно применять краски группы красок АКВАТОП.													
Разбавитель	Стандартные отвердители: ТЕКНОСОЛВ 9521 и ТЕКНОСОЛВ 9526 (без содержания ароматических).													
Очистка инструментов	ТЕКНОКЛИН 6496													
Глянец	Полуматовая													
Цвета	Белая и серая													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, песок и кварц. Не рекомендуется окрашивать оцинкованные конструкции, находящиеся в погружении.

Рекомендуется новые оцинкованные поверхности из тонкого листового металла обработать легкой струйной очисткой (SaS). Тонколистовые поверхности, которые под воздействием атмосферы приобрели матовый оттенок, также можно обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

ПОВЕРХНОСТИ С ПОЛИЭФИРНОЙ ШПАТЛЕВКОЙ: Отшлифовать поверхности сухими способом (Р 80 или Р 120), затем удалить пыль с помощью разбавителя.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер КОРРО Е.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При использовании краски в качестве обычной шлифовальной краски (для пневмораспылителя) разбавить на 10 - 20% ТЕКНОСОЛВ 9521 или ТЕКНОСОЛВ 9526. В зависимости от необходимой толщины пленки, нанести 1 - 2 слоя до толщины сухой пленки прим. 40 - 100 мкм. После высыхания поверхность может шлифоваться (сухое шлифование Р 280/ Р 320, мокрое шлифование Р 600/Р 800).

Краску можно наносить в неразбавленном виде, если необходимо усилить ее заполняющие свойства. В таком случае толщина мокрой пленки 500 мкм (прим. 220 мкм сухой пленки), которую нельзя наносить за одно распыление, а желательно, за 3 - 4 распыления.

Краску можно применять для ремонта покрытия в качестве т.н. мокрой грунтовки. Тогда ее разбавить прим. на 25% разбавителем ТЕКНОСОЛВ 9521 или ТЕКНОСОЛВ 9526. Распылить один обычный слой (сухая пленка прим. 25 мкм). Дать высохнуть в течение 15 минут, после чего на поверхность можно распылять полиуретановую поверхностную краску, например, поверхностную краску группы ТЕКНОДУР. Для деревянных поверхностей краски АКВАТОП-группы поверхностных красок

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем или кистью. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,018".

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром А2- Р2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

