

ТЕКНОДУР АКВА 3399 СТРУКТУРА

полиуретановая поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР АКВА 3399 СТРУКТУРА является водоразбавляемой двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской и лаком. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски по водоразбавляемым схемам окраски.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска хорошо выдерживает растворители. При помощи этой краски можно получить выпуклый рисунок, т.н. структурную поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР АКВА ХАРДЕНЕР 3397	5 частей по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	4 часа		
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 570 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 105 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	60	133	7,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 40 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 8 часов

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОДУР АКВА 3399 СТРУКТУРА	
	мин.	макс.*
+10°C	через 1 сутки	через 14 суток
+23°C	через 8 часов	через 14 суток

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода, ТЕКНОСОЛВ 6060, ТЕКНОСОЛВ 9521
Глянец	Полуглянцевая
Цвета	По договоренности.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

До покраски тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать пластмассовый компонент и отвердитель. Отвердитель и пластмассовый компонент перемешивать одновременно. Время перемешивания, как минимум, 5 минут. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Готовую краску использовать в течение 4 часа после смешивания. По истечении времени данная краска для применения не годится

Нанесение

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель (сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013") или пневмораспылитель. Наилучший результат будет достигнут при использовании пневмораспылителя. Компоненты нельзя отдельно разбавлять.

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Условия нанесения и высыхания

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высушивания краски.

Промывка оборудования При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как ТЕКНОСОЛВ 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.