

# ТЕКНОДУР АКВА 3390

## полиуретановая краска и лак

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОДУР АКВА 3390 является водоразбавляемой двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской и лаком. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в водоразбавляемых полиуретановых схемах окраски в качестве поверхностной краски для окрашивания объектов, подверженные атмосферным нагрузкам. Когда от поверхностной краски требуется очень хороший глянец и устойчивость цвета, рекомендуется использовать полиуретановый лак ТЕКНОДУР АКВА 3390.													
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>														
<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР АКВА ХАРДЕНЕР 7311 или Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР АКВА ХАРДЕНЕР 7313	5 частей по объему 1 часть по объему												
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	1½ часа													
<b>Содержание сухих веществ</b>	краска: 42 ±2 объемных % лак: 40 ±2 объемных %													
<b>Общая масса твердых веществ</b>	краска: прим. 560 г/л лак: прим. 450 г/л													
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 90 г/л													
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)											
	краска: 40 лак: 40	95 100	10,5 10,0											
<b>Практическая укрывистость</b>	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.													
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- от пыли (ISO 1517:1973) через 2½ часа</li> <li>- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 ½ часов</li> <li>- полностью отвержденная через 7 суток</li> </ul>													
<b>Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОДУР АКВА 3390</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>+10°C</b></td> <td>через 1 сутки</td> <td>через 14 суток</td> </tr> <tr> <td><b>+23°C</b></td> <td>через 6 часов</td> <td>через 14 суток</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОДУР АКВА 3390		мин.	макс.*	<b>+10°C</b>	через 1 сутки	через 14 суток	<b>+23°C</b>	через 6 часов	через 14 суток
температура поверхности	ТЕКНОДУР АКВА 3390													
	мин.	макс.*												
<b>+10°C</b>	через 1 сутки	через 14 суток												
<b>+23°C</b>	через 6 часов	через 14 суток												
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.													
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
<b>Разбавитель</b>	Вода или ТЕКНОСОЛВ 1936													
<b>Очистка инструментов</b>	Вода, ТЕКНОСОЛВ 6060, ТЕКНОСОЛВ 9521													
<b>Глянец</b>	ТЕКНОДУР АКВА 3390-09: глянцевая ТЕКНОДУР АКВА 3390 - 07: прим. 70 (под углом 60°) ТЕКНОДУР АКВА 3390 - 05: полуглянцевая ТЕКНОДУР АКВА 3390 - 03: полуматовая													
<b>Цвета</b>	По договоренности. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.													
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.													

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Смешивание компонентов**

До покраски тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать пластмассовый компонент и отвердитель. Отвердитель и пластмассовый компонент перемешивать одновременно. Время перемешивания, как минимум, 5 минут. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Готовую краску использовать в течение 1½ часов после смешивания. По истечении этого времени данная краска для применения не годится.

**Нанесение**

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель (сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013") или пневмораспылитель. Наилучший результат будет достигнут при использовании пневмораспылителя. Компоненты нельзя отдельно разбавлять.

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**Условия нанесения и высыхание**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высыхания краски.

**Промывка оборудования**

При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как ТЕКНОСОЛВ 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.