

ТЕКНОДУР КОМБИ 0550

полиуретановая краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550 является двухкомпонентной полиуретановой краской с содержанием антикоррозионных пигментов. В качестве отвердителя используется ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0500 - алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для защиты стальных поверхностей, в качестве т.н. однослойной краски (система окраски K2), а также в качестве поверхностной краски для грунтовочных красок ТЕКНОПЛАСТ ПРАЙМЕР 3 и 5, а также ИНЕРТА ПРАЙМЕР 5.													
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует полуглянцевую или глянцевую пленку, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Изделие можно применять с типичными алкидными грунтовками ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР в качестве поверхностной краски. Хорошо подходит также для алюминиевых поверхностей.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Пластмассового компонента 9,5 частей по объему, отвердителя ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0500 0,6 частей по объему. Для окрасочного оборудования, предназначенного для двухкомпонентных красок имеется специально разработанный вариант отвердителя ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 5100, который применяется в соотношении: ТЕКНОДУР КОМБИ 0550, пластмассовый компонент: 10 частей по объему, ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 5100: 1 часть по объему.													
Жизнеспособность, +23°C	6 часов													
Содержание сухих веществ	50 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)													
Общая масса твердых веществ	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-03: прим. 670 g/l ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-05: прим. 670 g/l ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-09: прим. 570 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-03: прим. 440 g/l ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-05: прим. 440 g/l ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-09: прим. 500 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)											
	40	80	12,5											
	80	160	6,2											
	100	200	5,0											
Практическая укрывистость	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 1 час													
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 3 часа													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОДУР КОМБИ 0550</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>через 48 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 24 часа</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550		мин.	макс.	+5°C	через 48 часов	-	+23°C	через 24 часа	-
температура поверхности	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550													
	мин.	макс.												
+5°C	через 48 часов	-												
+23°C	через 24 часа	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
Разбавитель	ТЕКНОСОЛВ 1640 или ТЕКНОСОЛВ 9521													
Очистка инструментов	ТЕКНОКЛИН 6496													
Глянец	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-03: полуматовая ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-05: полуглянцевая ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-09: глянцевая													
Цвета	По договоренности. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхности должны быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При необходимости краску разбавить на 10 - 20 % ТЕКНОСОЛВ 1640 или ТЕКНОСОЛВ 9521.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,017".

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
