

**ТЕКНОДУР 0290-19**
антиграфитный лак

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОДУР 0290-19 является двухкомпонентным поверхностным лаком. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностного лака для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых схемах окраски ТЕКНОДУР. Особенно подходит для нанесения на транспортные средства и другое транспортное оборудование.													
СПЕЦСВОЙСТВА	Лак образует пленку высокого глянца, которая исключительно хорошо выдерживает ультрафиолет и механическую нагрузку. Лак образует скользкую поверхность, с которой очень легко смывать пятна и грязь.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0200	4 части по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	6 часов													
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 480 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 520 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)											
	40	88	11,2											
Практическая укрывистость	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	- от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час - на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОДУР 0290-19</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>20 h kuluttua *)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>12 h kuluttua *)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ТЕКНОДУР 0290-19		мин.	макс.	+5°C	20 h kuluttua *)	-	+23°C	12 h kuluttua *)	-
температура поверхности	ТЕКНОДУР 0290-19													
	мин.	макс.												
+5°C	20 h kuluttua *)	-												
+23°C	12 h kuluttua *)	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
	ВНИМАНИЕ! При перекраске поверхность всегда следует отшлифовать до шероховатости, для обеспечения адгезии.													
Разбавитель	Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.													
Очистка инструментов	ТЕКНОКЛИН 6496													
Глянец	Полностью глянцевая													
Цвета	По договоренности.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

ВНИМАНИЕ! При перекраске поверхность всегда следует отшлифовать до шероховатости, для обеспечения адгезии.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220.

Быстродействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.