

# ТЕКНОДУР 0290

## полиуретановая краска и лак

| <b>ТИП КРАСКИ</b>  | ТЕКНОДУР 0290 является двухкомпонентной поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
|--|---|--|--|-------------------------|---------------|--|------|-------|-------------|----------------|---|--------------|----------------|---|
| <b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>  | Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски ТЕКНОДУР. Особенно подходит для нанесения на транспортные средства и другое транспортное оборудование.  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>  | ТЕКНОДУР 0290 образует пленку высокого глянца, которая исключительно хорошо выдерживает ультрафиолет и механическую нагрузку. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком ТЕКНОДУР 0290. Краска соответствует требованиям шведского стандарта SS 185203.  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>  |   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Соотношение смешивания</b>                                    | Пластмассовый компонент (Комп. А):<br>Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0200   | 4 части по объему<br>1 часть по объему |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Жизнеспособность, +23°C</b>                                   | 6 часов   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Содержание сухих веществ</b>                                  | краска: 50 ±2 объемных %<br>лак: 45 ±2 объемных %   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Общая масса твердых веществ</b>                               | краска: прим. 650 г/л<br>лак: прим. 480 г/л   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Летучие органические вещества (VOC)</b>                       | краска: прим. 470 г/л<br>лак: прим. 520 г/л   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b> | Сухая пленка (мкм)  | Мокрая пленка (мкм)                    | Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л) |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
|  | краска: 40<br>лак: 40   | 80<br>88                               | 12,5<br>11,3                                   |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Практическая укрывистость</b>                                 | Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>    | - от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час<br>- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОДУР 0290</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><b>+5°C</b></td> <td>через 20 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>+23°C</b></td> <td>через 12 часов</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> |  |  | температура поверхности | ТЕКНОДУР 0290 |  | мин. | макс. | <b>+5°C</b> | через 20 часов | - | <b>+23°C</b> | через 12 часов | - |
| температура поверхности  | ТЕКНОДУР 0290   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
|  | мин.  | макс.                                  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>+5°C</b>  | через 20 часов  | -                                      |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>+23°C</b>   | через 12 часов  | -                                      |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
|  | Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Разбавитель</b>   | Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220.<br>Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.   |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Очистка инструментов</b>                                      | ТЕКНОКЛИН 6496  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Глянец</b>  | Краска: глянцевая<br>Лак: Совершенно глянцевый  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>Цвета</b>   | По договоренности.  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |
| <b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>   | См. паспорт по технике безопасности.  |  |  |                         |               |  |      |       |             |                |   |              |                |   |

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220.

Медленнодействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9521. Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---