

ТЕКНОДУР 0130**полиуретановая поверхностная краска****ТИП КРАСКИ**

ТЕКНОДУР 0130 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской, в качестве отвердителя которой алифатическая изоцианатная смола.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве поверхности краски для стальных и металлических поверхностей, например, при структурной окраске.

СПЕЦСВОЙСТВА

Краска образует полуматовую пленку, устойчивую к ультрафиолету, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.
При желании можно получить краску, образующую рельеф, т.н. структурированную поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Соотношение смешивания**

Пластмассовый компонент (Комп. А):
Отвердитель (Комп.Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0100

4 части по объему
1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C

6 часов

Содержание сухих веществ

50 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ

прим. 890 г/л

Летучие органические вещества (VOC)

прим. 430 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендованная толщина пленки

Сухая пленка (мкм)

Мокрая пленка (мкм)

Теоретическая укрывистость (м²/л)

40	80	12,5
60	120	8,3

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость

Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОДУР 0130	
	мин.	макс.
+5°C	через 20 часов	-
+23°C	через 12 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель

Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛЬ 9526 и ТЕКНОСОЛЬ 6220.

Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.

Очистка инструментов

ТЕКНОКЛИН 6496

Глянец

Полуматовая (глянец 60°: 11 - 29 гладкой 40 мкм сухой пленки)

Цвета

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

Согласно карте цветов промышленных красок с ограничениями.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

СТРУКТУРИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: при желании можно применять пневмораспылитель. Вначале распылить 2 слоя, как обычно, оставить, как минимум, на 15 минут, чтобы растворитель испарился. Давление распылителя значительно уменьшить (прим до. 1kp/см²) и распылить еще один слой таким образом, чтобы туман состоял из капелек. Таким образом получится неровная, выпуклая поверхность, которая не успеет выровняться при высыхании.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220.

Медленнодействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9521. Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстро действующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром А2- Р2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по анткоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.