

ТЕКНОКРИЛ АКВА КОМБИ 2780

водоразбавляемая однослойная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОКРИЛ АКВА КОМБИ 2780 является высыхающей на воздухе водоразбавляемой грунтовочной краской и однослойной краской на базе акрилатной дисперсии/алкида и содержащей активные антикоррозионные пигменты.
ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначена для однослойного окрашивания, но можно также применять в качестве грунтовочной краски в системах с поверхностной краской, например, ТЕКНОКРИЛ АКВА 2790. Можно применять для стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей как внутри помещения, так и в наружных условиях.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска быстро высыхает и обладает прекрасными антикоррозионными свойствами. Толщина пленки при нанесении может быть 100 мкм без возникновения подтеков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	41 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 560 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 44 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	97	10,2
	80	195	5,1

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973) через 30 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 45 минут

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОКРИЛ АКВА КОМБИ 2780 или ТЕКНОКРИЛ АКВА 2790	
	мин.	макс.
+15°C	через 6 часов	-
+23°C	через 3 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода, в которую можно добавить ТЕКНОСОЛВ 1612, если краска начала высыхать.
Глянец	Полуматовая
Цвета	Определенные цвета поставляются прямо со склада. Колеровка по договоренности по требованиям клиента.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, пески кварц. Не рекомендуется окрашивать оцинкованные конструкции, находящиеся в погружении.

Рекомендуется новые оцинкованные поверхности из тонкого листового металла обработать легкой струйной очисткой (SaS). Тонколистовые поверхности, которые под воздействием атмосферы приобрели матовый оттенок, также можно обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинк矽иликатный шоппраймер KOPPO SS.

**Очистка
распылительного
оборудования и т.д.
перед нанесением
Обработка**

1. Промывка растворителем ТЕКНОСОЛВ 1639 или соответствующим.
2. Промывка ТЕКНОСОЛВ 1612 или ТЕКНОСОЛВ 9515
3. Промывка водой.

Краску тщательно перемешать перед нанесением.
Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель или безвоздушный распылитель с воздушным пистолетом (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

Условия обработки

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и высыхания краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха 35 - 50%. При низкой относительной влажности риск на сухое распыление больше и текучесть краски может быть хуже. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Камера распыления

При выборе дополнительных веществ для камер водяных завесов следует связаться с поставщиком химических веществ. Водоразбавляемые краски разного типа требуют определенные дополнительные вещества, поэтому в каждом случае требуется отдельное опробование.

Высыхание

Вода и образователь пленки водоразбавляющей краски должны быть полностью испарены до подвешивания пленки влажности и холоду. Окрашенные предметы в нормальных вентиляционных условиях должны храниться внутри помещения не менее 40 часов при температуре воздуха выше + 20°C.

Влажность воздуха не должна превышать 60% относительной влажности и температура высыхания не должна быть ниже +15°C. Высокая влажность воздуха увеличивает время испарения воды и замедляет процесс высыхания краски. Во избежание этого требуется повышение температуры и/или эффективнее вентиляция. Повышение температуры также повышает точку насыщения водяного пара и, увеличение вентиляции быстрее удаляет водяной пар. Эти мероприятия существенно сокращают время высыхания.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Краску нельзя перевозить или хранить при температуре ниже 0°C.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА