

## акриловая поверхностная краска и лак

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОКРИЛ 90 представляет собой однокомпонентную глянцевую акриловую поверхностную краску и лак на базе модифицированной акриловой смолы.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски в акриловых системах К 50, винилакриловых и хлоркаучуковых системах окрашивания для стальных, алюминиевых и оцинкованных стальных поверхностей.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Связующим веществом краски и лака является акриловая смола, модифицированная негалогенными смягчителями. Стойкость к растворителям ограничена. Термостойкость составляет +80°C.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	35 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	краска: прим. 470 г/л лак: прим. 360 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 590 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	40	114	8,8

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.
----------------------------------	--

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973)	через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 2 часа

#### Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОКРИЛ 90	
	мин.	макс.
<b>0°C</b>	через 8 часов	-
<b>+23°C</b>	через 4 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639
<b>Глянец</b>	Глянцевая

<b>Цвета</b>	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
--------------	---

<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.
------------------------	--------------------------------------

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Условия нанесения** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше 0°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение** Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---