

ТЕКНОКРИЛ АКВА 2К 2520

NISO - акрилатная поверхностная краска

| | | | |
|--|--|--|--|
| ТИП КРАСКИ | ТЕКНОКРИЛ АКВА 2К 2520 является двухкомпонентной водоразбавляемой NISO-акрилатной поверхностной краской. В качестве отвердителя применяется специальный отвердитель без содержания изоцианата. | | |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Применяется в качестве поверхностной краски в эпоксидных системах окраски, например, ТЕКНОПОКС АКВА ПРАЙМЕР 3 и ТЕКНОПЛАСТ ПРАЙМЕР 7. Подходит также для нанесения на акрилатные грунтовочные краски ТЕКНОКРИЛ АКВА ПРАЙМЕР 7 и ТЕКНОКРИЛ АКВА КОМБИ 2780. | | |
| СПЕЦСВОЙСТВА | Краска быстро высыхает и образует устойчивую пленку, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. | | |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | | | |
| Соотношение смешивания | Пластмассовый компонент Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОКРИЛ АКВА 2К ХАРДЕНЕР 7325 | 2 части по объему 1 часть по объему | |
| Жизнеспособность, +23°C | 8 часов | | |
| Содержание сухих веществ | 42 ±2 объемных % | | |
| Общая масса твердых веществ | прим. 640 2520-05: прим. 750 г/л | | |
| Летучие органические вещества (VOC) | прим. 60 г/л | | |
| Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки | Сухая пленка (мкм) | Мокрая пленка (мкм) | Теоретическая укрывистость (м ² /л) |
| | 40 60 | 95 142 | 10,5 7,0 |
| Практическая укрывистость | Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции. | | |
| Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм) | | | |
| - от пыли (ISO 1517:1973) | через 20 минут | | |
| - на ощупь (DIN 53150:1995) | через 3 часа | | |
| Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм) | | | |
| | температура поверхности | ТЕКНОКРИЛ АКВА 2К 2520 | |
| | | мин. | макс. |
| | +10°C | через 16 часов | через 6 мес |
| | +23°C | через 3 часа | через 6 мес |
| | Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания. | | |
| Разбавитель | Вода | | |
| Очистка инструментов | Вода или ТЕКНОКЛИН 6480 моющее вещество | | |
| Глянec | ТЕКНОКРИЛ АКВА 2К 2520-09: глянцевая ТЕКНОКРИЛ АКВА 2К 2520-05: полуглянцевая | | |
| Цвета | RAL-5003, RAL-5019 и АBB Голубая (MUNSEL 8B4,5 / 3,25) Краска подходит к колеровочной системе Текномикс. | | |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.
При необходимости разбавить водой на 0 - 10%.
Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.
Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Промывка оборудования

При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как ТЕКНОСОЛВ 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
