

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОКЛОП 90 представляет собой глянцевую хлоркаучуковую поверхностную краску.													
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски для металлических поверхностей в хлоркаучуковых системах окраски К4, К 5, К 9, К 24 и К 32. Применяется для бетонных поверхностей, когда требуется пароизоляционное покрытие.													
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска хорошо противостоит воздействию погоды, брызг и пыли химических веществ и во многих случаях воздействию химических веществ даже в погружении. Стойкость к маслам и и растворителям ограничена. Теплостойкость макс. + 60°C.													
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>														
<b>Содержание сухих веществ</b>	42 ±2 объемных %													
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 760 г/л													
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 520 г/л													
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)											
	40	95	10,5											
<b>Практическая укрывистость</b>	<p>Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного. Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.</p>													
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>	<p>- от пыли (ISO 1517:1973) через ½ часа          - на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа</p>													
<b>Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОКЛОП 90</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>+5°C</b></td> <td>через 8 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><b>+23°C</b></td> <td>через 4 часа</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.</p>			температура поверхности	ТЕКНОКЛОП 90		мин.	макс.	<b>+5°C</b>	через 8 часов	-	<b>+23°C</b>	через 4 часа	-
температура поверхности	ТЕКНОКЛОП 90													
	мин.	макс.												
<b>+5°C</b>	через 8 часов	-												
<b>+23°C</b>	через 4 часа	-												
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639 или медленно действующий ТЕКНОСОЛВ 1640													
<b>Глянец</b>	гляцевая													
<b>Цвета</b>	Согласно карте цветов промышленных красок с ограничениями. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.													
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного молочка мощным средством БЕТОНИ -ГЕЙТТАУСЛИУОС, шлифованием или пескоструйной обработкой.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше  $-10^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы воздуха. При окраске ниже  $0^{\circ}\text{C}$  следует особенно обратить внимание на то, чтобы окрашиваемая подложка была сухой, и на ней не смогла бы образоваться влага.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015". Бетонные поверхности и небольшие объекты можно обрабатывать кистью или валиком.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---