

**ТЕКНОКЛОП 150**
хлоркаучуковая поверхностная краска**ТИП КРАСКИ** ТЕКНОКЛОП 150 представляет собой полуглянцевую хлоркаучуковую поверхностную краску.**ПРИМЕНЕНИЕ** Применяется для бетонных поверхностей, когда требуется пароизоляционное покрытие.**СПЕЦСВОЙСТВА** Краска хорошо противостоит воздействию брызг химических веществ и пыли. Стойкость к маслам и растворителям ограничена. Теплостойкость макс. + 70 0С. Влагопроницаемость краски определена в описании исследования № RATO 1076 Государственного научно-исследовательского технического института Финляндии.**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ****Содержание сухих веществ** 43 ±2 объемных %**Общая масса твердых веществ** прим. 820 г/л**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 520 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	2 x 100	2 x 230	2,2 (200 мкм сухая пленка)

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.

Практическая укрывистость Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 100 мкм)**

- от пыли (ISO 1517:1973) через ½ часа

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 100 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОКЛОП 150	
	мин.	max.
+5°C	через 8 часов	-
+23°C	через 4 часа	-

Разбавитель, очистка инструментов ТЕКНОСОЛВ 9502**Глянец** Полуглянцевая**Цвета** Белая и черная. Другие цвета согласно карте цветов промышленных красок с ограничениями.**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.**См. на обороте**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонная поверхность должна быть залита, как минимум, 4 недели назад. Поверхность должна быть жесткой и хорошо отвердевшей. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью мощного средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного молочка мощным средством БЕТОНИ -ПЕЙТТАУСЛИУОС, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше -10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

При окраске ниже 0°C следует особенно обратить внимание на то, чтобы окрашиваемая подложка была сухой, и на ней не смогла бы образоваться влага.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска может наноситься кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
