

КОРРО Е АКВА 1240

шоппраймер

ТИП КРАСКИ	КОРРО Е АКВА 1240 является двухкомпонентным водоразбавляемым шоппраймером на базе эпоксидной смолы.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.
СПЕЦСВОЙСТВА	КОРРО Е АКВА 1240 позволяет дальнейшую обработку красками различных типов, кроме красок с цинковой пылью. Стойкость КОРРО Е АКВА 1240 к теплу, различным растворителям - хорошая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): КОРРО Е АКВА 7190 ХАРДЕНЕР	1 часть по объему 1 часть по объему
Жизнеспособность, +23°C	2 часа	
Содержание сухих веществ	40 ±2 объемных %	
Общая масса твердых веществ	прим. 640 г/л	
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 40 г/л	

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 1517:1973)	через 10 - 20 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 30 минут

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	КОРРО Е АКВА 1240 или подходящими грунтовочными красками	
	мин.	макс.
+10°C	через 20 часов	-
+23°C	через 10 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	В начале водой, затем, при необходимости, ТЕКНОСОЛВ 9514 (Корро Солв) или ТЕКНОСОЛВ 9506 (Текнопласт Солв)
Глянец	Матовая
Цвета	Красная и серая

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности очистить от ржавчины и окислы от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных цинковых линиях до степени Sa 2½ .

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску наносить как можно равномерно. Наилучший результат будет достигнут при помощи безвоздушного распылителя, оснащенного автоматическим окрасочным механизмом. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,018".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
