

<b>ТИП КРАСКИ</b>	KOPPO SE является двухкомпонентным шоппраймером на базе эпоксидной смолы и цинковой пыли.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	KOPPO SE хорошо выдерживает механические нагрузки, температуру, масла и большинства растворителей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Соотношение смешивания</b>	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): KOPPO SE ХАРДЕНЕР	12 частей по объему 7 частей по объему
-------------------------------	--	---

<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	24 часа
<b>Содержание сухих веществ</b>	40 ±2 объемных %
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1800 г/л

<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 550 г/л
--	---------------

<b>Рекомендуемая толщина пленки и укрывистость</b>	Рекомендуемой теоретической толщине сухой пленки 15 мкм соответствует толщина мокрой пленки 38 мкм, нанесенной на гладкую поверхность с теоретической укрывистостью 26, 3 м <sup>2</sup> /л, см. ст. EN 10238. На практике отмечено, что укрывистость на дробеструйных поверхностях варьирует от 10 до 15 м <sup>2</sup> /л.
--	---

<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH</b>	через 2 - 3 минуты
- от пыли (ISO 1517:1973)	через 4 - 5 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995)	

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	KOPPO SE или подходящими грунтовочными красками	
	мин.	макс.
<b>+10°C</b>	через 20 часов	-
<b>+23°C</b>	через 6 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель</b>	ТЕКНОСОЛВ 9514 (легко воспламеняющийся)
<b>Очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9514 (Корро Солв) или ТЕКНОСОЛВ 9506 (Текнопласт Солв)
<b>Глянец</b>	Матовая
<b>Цвета</b>	Серая
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** поверхности очистить от ржавчины и окалины от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных цинковых линиях до степени Sa 2½ .

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством. Сопло безвоздушного распылителя 0,018 - 0,026".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---