

<b>ТИП КРАСКИ</b>	KOPPO PVB является однокомпонентным шоппраймером на базе поливинилбутирала.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	KOPPO PVB совместимый с красками на базе алкидов, винилов и хлорированным каучуком. KOPPO PVB утвержден для сварки в Det Norske Veritas. Имеется также заключение Государственного управления по вопросам гигиены труда в Финляндии.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Содержание сухих веществ** 20 ±2 объемных %

**Общая масса твердых веществ** прим. 350 г/л

**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 670 г/л

**Рекомендуемая толщина пленки** Рекомендуемой теоретической толщине сухой пленки 20 мкм соответствует толщина мокрой пленки 100 мкм, нанесенной на гладкую поверхность с теоретической укрывистостью 10, 0 м<sup>2</sup>/л, см. стандарт EN 10238.

На практике отмечено, что укрывистость на дробеструйных поверхностях варьирует от 5 до 9 м<sup>2</sup>/л.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- от пыли (ISO 1517:1973)

- на ощупь (DIN 53150:1995)

через 5 минут

через 10 минут

**Покрытие следующим слоем**

температура поверхности	Алкидные краски, а также краски ТЕКНОКЛОП и ТЕКНОКРИЛ	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	через 4 часа	-
<b>+23°C</b>	через 2 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель** ТЕКНОСОЛВ 9514 (легко воспламеняющийся)

**Очистка инструментов** ТЕКНОСОЛВ 9514 (Корро Солв) или ТЕКНОСОЛВ 9506 (Текнопласт Солв)

**Глянец** Полуматовая

**Цвета** Красная и желтая

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** поверхности очистить от ржавчины и окалины от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных цинковых линиях до степени Sa 2½ .

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".

При необходимости краску можно разбавить ТЕКНОСОЛВ 9514 (Корро Сольв).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---