

ИНЕРТА 700

полиуретановое покрытие

ТИП КРАСКИ	ИНЕРТА 700 является двухкомпонентным, без содержания растворителя, полиуретановым покрытием.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для окраски вагонов для транспортировки удобрений, угля и руды.													
СПЕЦСВОЙСТВА	ИНЕРТА 700 выдерживает удары, сильный износ и химикаты, а также продолжительное погружение в воде. Отверждается также при температуре -5°C. Покрытие наносится двухкомпонентным распылителем с нанесением толщины пленки до 1000 мкм.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Пластмассовый компонент (Комп. А): Отвердитель (Компонент Б): ИНЕРТА 700 ХАРДЕНЕР	3 части по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	20 мин													
Содержание сухих веществ	прим. 100 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 1300 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 0 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)											
	800	800	1,2											
Практическая укрывистость	<p>Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть больше, чем в два раза толще рекомендованного.</p> <p>Зависит, например, от применяемого метода нанесения, состояния поверхности и от потерь при распылении мимо объекта в зависимости от его конструкции.</p>													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	<p>- от пыли (ISO 1517:1973) прим. через 2 часа</p> <p>- на ощупь (DIN 53150:1995) прим. через 4 часа</p> <p>- полностью отвержденная прим. через 7 суток</p>													
Покрытие следующим слоем	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ИНЕРТА 700</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">+10°C</td> <td style="text-align: center;">через 8 часов</td> <td style="text-align: center;">через 48 часов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+23°C</td> <td style="text-align: center;">через 4 часа</td> <td style="text-align: center;">через 48 часов</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	ИНЕРТА 700		мин.	макс.	+10°C	через 8 часов	через 48 часов	+23°C	через 4 часа	через 48 часов
температура поверхности	ИНЕРТА 700													
	мин.	макс.												
+10°C	через 8 часов	через 48 часов												
+23°C	через 4 часа	через 48 часов												
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.													
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
Разбавитель, очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9521													
Глянец	глянцева													
Цвета	Красная и белая.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, шероховатый, см. ISO 8503-2.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: С поверхности любые загрязнения (например, жир и соли) удаляются. Поверхность должна быть сухой и чистой. Старые окрашенные поверхности, допустимый срок окраски следующим слоем которых превышен, следует обработать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Окраску выполнять двухкомпонентным распылителем с высоким давлением, например, Graco Hydra-Cat, оснащенный обогревом. Размер поворотного сопла 0,018 - 0,026". Для небольших объектов можно применять кисть или валик.

При окрашивании следует учитывать жизнеспособность смеси.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

До применения компоненты краски следует содержать при температуре +20 - 25°C, причем компоненты будут обладать достаточной вязкостью для питательного насоса.

Соотношение для дозирующего насоса должно составлять 3 : 1. Температуру пластмассового компонента следует регулировать таким образом, чтобы температура пластмассового компонента составляла +40 - +50°C. Отвердитель не нагревать. Температура смеси в распылителе должна составлять +30 - 40°C. В этом случае, время жизнеспособности смеси 5 минут. При необходимости использовать обогреватель шланга.

Толщина пленки контролируется прибором для измерения толщины мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных нанососах и расходом компонентов. Во время прерывания работы следует немедленно промыть смесительную трубку, шланг и пистолет ТЕКНОСОЛВ 9521.

При выполнении работы соблюдать специнструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозийной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
